

/// ESSENTIEL DOUGLAS PROFIL INCA

BARDAGE BOIS CLASSE 3 SATURÉ HONEY



➤ CARACTÉRISTIQUES

TECHNIQUES

Essence : Douglas (Pseudotsuga menziesii)	Traitement : Classe 3
Prouenance : France	Masse volumique : 470 kg/m³
Etat de surface : Brossé	Couleur : Honey
Assemblage : Rainure et languette	Fixation : Masquée
Sens de pose : Horizontal et vertical	Finition : Saturateur translucide
Épaisseur : 20 mm	Largeur : 125 mm
Nombre de pièces par botte : 4	Nombre de pièces par palette : 168
Budget : €€	Euroclasse : D-s2,d0

Les coupes doivent systématiquement être retouchées avec des produits de traitement et les finitions PROTAC. Pour une utilisation en contact avec le sol, tout usinage est à proscrire.

➤ CARACTÉRISTIQUES

MÉCANIQUES & PHYSIQUES DE L'ESSENCE

Densité moyenne à 12% d'humidité : 0.54	Conductivité Thermique : 0.14 W/m°C	Résistance au choc : 3.7 - 6.0 Nm/cm²
Module d'élasticité en flexion : 11000 - 13200 Mpa	Contrainte de rupture à la compression : 42 - 68 Mpa	Contrainte de rupture à la traction : 82 - 105 Mpa
Contrainte de rupture à la flexion : 83 Mpa	Résistance à la flexion : 70 - 100 Nm/mm²	Résistance au cisaillement : 7.0 - 10.2 Nm/mm²

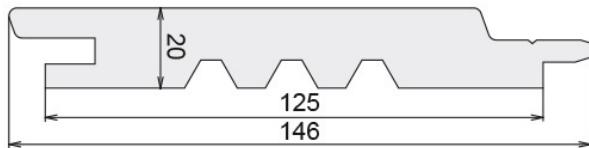
➤ PRODUIT

Couleurs translucides
Mise en valeur du matériau
Veinage du bois renforcé
Bois de France

➤ CONSEILS DE PRO

Risque de microfissures
Risque de gerbes
Nodosité forte
Variations dimensionnelles
Risques de résurgence de résine

➤ PROFIL



➤ CERTIFICATIONS & GARANTIES

DU PRODUIT



➤ PLUS D'INFOS



➤ NOUS CONTACTER

PROTAC
Zone de Lanjouan, 18 rue de la Saudraie
CS 90322
22403 LAMBALLE-ARMOR CEDEX
02 96 500 500 // contact@protacfrance.com

www.protacfrance.com

Document, schémas et couleurs non contractuels
Suggestion de présentation.

➤ AUTRES POSSIBLITÉS



Etain



Silber



Inox



Titane



Charbon



Honey



Kamel



Café



Authentic Douglas