

# parement grain fin projeté

Enduit de parement épais, projeté, grain fin



## DOMAINE D'UTILISATION

- enduit de parement minéral à la chaux aérienne (couche de finition d'un enduit trois couches conforme à la norme NF DTU 26-1)
- rejointoiement des maçonneries de briques et de pierres apparentes
- jointoiement de plaquettes de parement

## SUPPORTS

### extérieurs et intérieurs

- supports anciens :maçonneries de briques, moellons, pierres jointoyées recouvertes d'un corps d'enduit conforme à la norme NF DTU 26-1 (type **corps d'enduit chaux weber** )
- maçonneries de moellons, pierres destinées à rester apparentes (cas de rejointoiement)

**supports neufs : corps d'enduit conforme à la norme NF DTU 26-1 (type weberdress R )**

## ÉPAISSEURS D'APPLICATION

- épaisseurs moyenne :
- 10 mm pour une finition grattée
- 8 mm pour une finition talochée

## LIMITES D'EMPLOI

- ne pas appliquer sur :les surfaces horizontales ou inclinées
- les supports en plâtre ou comportant des traces de plâtre
- les soubassements et les parties exposées aux salissures
- directement sur maçonneries de briques ou de parpaings
- un support hydrofugé ou non absorbant

## PRÉCAUTIONS D'UTILISATION

- pour utiliser ce produit en toute sécurité, afin de protéger votre santé et l'environnement, respectez les conseils de prudence qui sont étiquetés sur l'emballage
- les consignes de sécurité pour un emploi sûr de ce produit sont disponibles dans la Fiche de Données de Sécurité (FDS), accessible sur [www.quickfds.fr/weber](http://www.quickfds.fr/weber)
- les informations relatives aux dangers des produits figurent à la rubrique Sécurité Produits

## CARACTÉRISTIQUES DE MISE EN OEUVRE

- temps hors d'eau : de 3 à 8 heures
- Ces temps à +20 °C sont allongés à basse température et réduits par la chaleur.

## IDENTIFICATION

### Composition

- Chaux aérienne, faible quantité de liants hydrauliques, charges minérales, pigments minéraux et adjuvants spécifiques
- taux de chaux aérienne en volume de liant :** 88 % minimum

**25 kg**

## PRODUIT(S) ASSOCIÉ(S)

weberdress R  
corps d'enduit chaux  
weber accrochage  
weber nettoyant



**PRODUITS**

- ✓ Qualité d'un enduit à base de chaux aérienne
- ✓ Une gamme de teintes adaptée au patrimoine architectural régional
- ✓ Applicable à la machine
- ✓ Finitions : taloché-feutrée et gratté-fin
- ✓ Conforme à la norme NF DTU 26-1

## AGRÉMENTS, CERTIFICATIONS ET ESSAIS

CE selon NF EN 998-1  
Documents de référence  
NF DTU 26.1  
NF EN 998-1

## PERFORMANCES

Caractéristiques de la norme CE	Valeur
Absorption d'eau	Wc1
Adhérence	$\geq 0,2 \text{ N/mm}^2$ - FP : B
Résistance en compression	CS II
Module d'élasticité	8 000 MPa
Perméabilité à la vapeur d'eau (PVE)	$\mu < 35$
Réaction au feu	A1
Durabilité (résistance au gel/dégel)	Evaluation reposant sur les dispositions en vigueur sur le lieu prévu d'utilisation du mortier

- CE selon NF EN 998-1
  - classe selon NF EN 998-1 : CR
  - rétention d'eau : 86 % < Re < 94 %
- Classe d'émissions dans l'air intérieur, selon arrêté du 19/04/2011 : A+

## RECOMMANDATIONS

- protéger les tranches supérieures d'enduit selon les règles de l'art (cf. norme NF DTU 26-1)
- par temps chaud ou en cas de vent sec, réhumidifier l'enduit fini 24 heures après sa mise en œuvre et au-delà si nécessaire

## PRÉPARATION DES SUPPORTS

### Diagnostic des supports

- Les supports doivent être propres, sains, rugueux et résistants

### Humidification des supports

- toujours humidifier le support et attendre la disparition du film d'eau

### Préparation des supports

- **sur les supports non recouverts d'un corps d'enduit :**
  - dégarnir les joints de maçonnerie sur 2 à 5 cm de profondeur, puis dépoussiérer.
  - appliquer **weber corps d'enduit chaux**, avant la finition.
  - respecter les temps d'attente entre les couches tels que définis par la norme NF DTU 26-1

### sur maçonneries anciennes revêtues d'un corps d'enduit cohésif:

- si l'enduit est recouvert d'un revêtement organique ou d'une peinture, l'éliminer totalement (décapage ou sablage par exemple)
- nettoyer au jet d'eau haute pression
- appliquer **weber végétalstop** en cas de salissures végétales ou pollutions atmosphérique rincer et laisser sécher
- puis réaliser un gobetis avec **weber parement grain fin**

Saint-Gobain Weber France  
2/4 rue Marco Polo  
94370 Sucy en Brie

«Ce document est fourni à titre indicatif, notre société se réservant le droit de modifier les informations contenues dans celui-ci à tout moment. Notre société ne peut en garantir le caractère exhaustif, ni l'absence d'erreurs matérielles. Saint-Gobain Weber décline toute responsabilité en cas d'utilisation ou de mise en œuvre des matériaux non conforme aux règles prescrites dans la présente documentation, les documents techniques (DTU, Avis Techniques...) et les règles de l'art applicables.»

Retrouvez-nous sur



RENSEIGNEMENTS TECHNIQUES  
+33 (0)1 45 13 45 20

projeté adjuvanté avec **weber accrochage** avant la finition (1 volume de weber accrochage pour 4 volumes d'eau) si l'enduit n'est pas suffisamment cohésif, l'éliminer par piochage

### sur maçonneries neuves :

- réaliser d'abord un corps d'enduit traditionnel d'au moins 15 mm d'épaisseur, conforme à la norme NF DTU 26-1. le dresser à la règle et laisser la surface rugueuse
- laisser durcir au moins 7 jours avant la finition

## CONDITIONS D'APPLICATION

de +5 °C à +30 °C

- ne pas appliquer en plein soleil ou sous la pluie, sur support gelé, en cours de dégel ou avec risque de gel dans les 24 heures
- éviter d'appliquer des teintes soutenues en dessous de +8 °C (risque d'efflorescences)
- éviter la finition talochée pour les teintes soutenues (risque de faiençage)

1

### préparation de l'enduit

- gâcher **weber parement grain fin projeté** en pompe à mortier avec 4 à 5 l d'eau par sac pendant 5 à 7 minutes. Le taux de gâchage et le temps de mélange doivent être constants pour éviter des différences de teinte après séchage
- gâcher en bétonnière 4 à 5 l d'eau par sac pendant 5 à 7 minutes dans le cas d'une application au pot de projection

2

### réglage du matériel de projection

- pot de projection (type sablon) : pression d'air : 3 à 4 bars
- pompe à mortier à vis : pression eau de 14 bars à 15 bars, pour obtenir une pression pâte de 24 bars

3

- humidifier le support
- projeter sur **weber corps d'enduit chaux**

4

- Dresser soigneusement à la règle crantée pour obtenir une épaisseur maximum de 10 mm pour une finition grattée et de 8 mm pour une finition talochée

5

- dès que sa dureté le permet, gratter l'enduit ou le talocher avec une taloche plastique alvéolée pour obtenir une surface régulière

## INFOS PRATIQUES

### Outilage

Pompe à mortier, pot de projection, règle, taloche plastique alvéolée, taloche éponge, taloche feutrée, grattoir dents courtes, couteau à enduire

### Consommation

- finition gratté-fin : de 15 à 17 kg/m<sup>2</sup>
- finition taloché-feutrée : de 11 à 13 kg/m<sup>2</sup>
- Jointoirement : 9 à 10 kg/m<sup>2</sup>

### Couleur

72 teintes. Consulter le nuancier.