



LES + PRODUIT

- ▶ Réactif et résistant
- ▶ Finitions variées : gratté, rustique, taloché
- ▶ Convient en parois enterrées

DOSAGE EN EAU

- ▶ 3,7 à 4,7 litres par sac de 25 kg

CONSUMMATION

- ▶ 1,6 kg/m² par mm d'épaisseur

DOCUMENTS DE RÉFÉRENCE

- ▶ NF EN 998-1
- ▶ NF DTU 26.1
- ▶ Certificat QB

CONDITIONNEMENT

- ▶ Sac de 25 kg
- ▶ Palette de 48 sacs (1,2 t)

CONSERVATION

- ▶ 12 mois
- à partir de la date de fabrication, en emballage d'origine non ouvert, et stocké à l'abri de l'humidité

GARANTIE

- ▶ R.C. Fabricant

ASSISTANCE TECHNIQUE : ParexGroup S.A. assure l'information et l'aide aux entreprises qui en font la demande pour le démarrage d'un chantier afin de préciser les dispositions spécifiques de mise en œuvre du produit (ou procédé). Cette assistance ne peut être assimilée ni à la conception de l'ouvrage, ni à la réception des supports, ni à un contrôle des règles de mise en œuvre.

0 826 08 68 78 Service 0,15 € / min + prix appel

DOCUMENTATION TECHNIQUE - Septembre 2020

Cette Fiche Technique a pour but d'informer sur les propriétés du produit. Les renseignements qui y figurent sont basés sur nos connaissances actuelles. Il appartient à l'utilisateur de s'informer sur l'adaptation du produit à l'usage désiré et de vérifier qu'il dispose de la version la plus récente - Mise à jour consultable sur parexlanko.com.

PAREXGROUP S.A. 19 place de la Résistance - CS 50053
92445 Issy-les-Moulineaux Cedex - Tél. (33) 01 41 17 20 00

PAREXLANKO est une marque du groupe Sika.

PAREXLANKO

MONODÉCOR GT



NF EN 998-1
OC3 CSIII Wc2



DESCRIPTION

- Enduit monocouche lourd OC3 pour l'imperméabilisation et la décoration des parois verticales extérieures et intérieures en maçonnerie ou béton.
- Finitions : gratté, rustique, rustique écrasé, taloché
- Teinté dans la masse.

DOMAINE D'APPLICATION

■ SUPPORTS ADMISSIBLES

- Maçonneries de blocs béton (Rt3) conformes au NF DTU 20.1
- Murs de béton banché (conformes au NF DTU 23.1)
- Corps d'enduit classés CSIII minimum conformes au NF DTU 26.1
- Sous-enduits :
 - TRADIREX
 - PARMUREX
 - PARMUREX SANS POUSSIÈRE

■ LIMITES D'EMPLOI

Ce produit ne peut être utilisé sur :

- Supports anciens peu résistants
- Maçonneries de classes Rt1, Rt2 et briques
- Constructions hourdées ou enduites au plâtre
- Supports exposés inclinés de plus de 10° par rapport à la verticale.

CARACTÉRISTIQUES

- **Composition** : ciment, chaux, sables, pigments minéraux et adjuvants spécifiques
- **Granulométrie** : 0-1,6 mm

PERFORMANCES

- **Type** : OC3
- **Résistance à la compression** : CS III
- **Absorption d'eau par capillarité** : Wc2
- **Réaction au feu** : A1
- **Perméabilité à la vapeur d'eau** : $\mu \leq 25^{**}$
- **Valeur Sd** $\leq 0,25$ m (pour une épaisseur de 10 mm)

* Voir la Fiche Technique du produit. ** Coefficient de résistance à la diffusion de vapeur d'eau de l'enduit.

PRÉCAUTIONS D'EMPLOI

- Produit destiné aux professionnels.
- L'emploi et la mise en œuvre de MONODÉCOR GT relèvent des dispositions du NF DTU 26.1 et de la présente Fiche Technique.
- En présence de lots de fabrication de dates différentes, il est nécessaire de mixer les lots pour éviter les éventuels nuançages.
- Avant application, humidifier le support.
- Ne pas appliquer sur supports gelés et en cas de risque de gel.
- Températures minimales d'application : + 5°C pour les teintes claires, + 8°C pour les teintes soutenues.
- Sur les façades exposées au rayonnement solaire et/ou ventées, prendre des dispositions particulières (protection, humidification, ...).
- Porter des équipements de protection individuelle : gants, vêtements adaptés et lunettes de protection.
- Consulter la Fiche de Données de Sécurité.

MISE EN ŒUVRE

■ PRÉPARATION DES SUPPORTS

Consulter « Préparation des supports avant application des enduits » page 24.

- Sains, propres, dépoussiérés.
- Éliminer toutes les traces de plâtre, de peinture...
- La planimétrie et l'aplomb des supports seront conformes aux exigences du NF DTU 26.1.

■ PRÉPARATION DU PRODUIT

- **Dosage en eau** : 3,8 à 4,7 litres par sac de 25 kg
- **Temps de mélange machine** : 5 min
- **Temps de mélange bétonnière** : 5 min
- **Pour la finition talochée** :
 - L'ajout d'adjuvant **MONACCEL PLUS** ou tout autre accélérateur est interdit
 - L'ajout d'adjuvant **FIXOPIERRE** est autorisé uniquement dans la 1^{ère} passe

■ MATÉRIEL

Machine à projeter

- **Pression pompe** : 8 - 10 bars (eau)
- Respecter le volume de remplissage de la machine.
- Afin de limiter les risques de bullage liés à la projection, utiliser une buse de diamètre 12.

Bétonnière

Pot de projection

- Compresseur de capacité mini 60 m³/h
- Pression air de 4 à 6 bars

■ APPLICATION DU PRODUIT

Consulter « Application des enduits monocouches » pages 24-27.

- La finition talochée peut présenter des variations d'aspect (état de surface et nuançage de teintes) et entraîner un faiçage de surface de l'enduit sans conséquence sur sa durabilité. Les teintes soutenues sont plus sensibles à ces phénomènes.
- La finition talochée est interdite sur corps d'enduit **TRADIREX**.

CONSUMMATION

- 1,6 kg/m² par mm d'épaisseur