FAYNOT LA REFERENCE QUALITE
08800 THILAY - Tél : 03.24.33.70.70 - Fax : 03.24.32.84.93

FICHE TECHNIQUE

VIS TETE RIVET P1 AUTOPERCEUSE Ø6,3 POUR FIXATION SUR SUPPORT MINCE

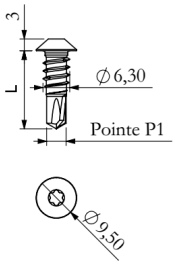
Travaux divers d'assemblage (couturage...)

(1) Dénomination de la vis : Vis Tête rivet 6,3xL P1 autoperceuse

(2) Nom et adresse de la société : FAYNOT INDUSTRIE SA - 08000 THILAY - FRANCE

(3) Nom et adresse de l'usine productrice : FAYNOT 1 et 2 - 08800 THILAY - FRANCE

Dimensions en mm



Pose avec embout T20 réf. 5051-039.
Pose avec insert T20 réf.16-018.

(4) Caractéristiques du support :

La fiche technique est établie pour un support acier dont les caractéristiques mécaniques sont équivalentes à un acier S320GD.

(5) Caractéristiques des matériaux :

- *Tête et tige en acier de cémentation selon NF EN 10263-3 avec :*
  - *revêtement métallique (Zn) simple suivant NF EN ISO 4042 ;*
  - *ou revêtement métallique renforcé d'une protection complémentaire permettant d'obtenir une résistance à la corrosion ≥ 12 cycles Kesternich selon NF EN ISO 22479 (à 2 l de SO2 sans apparition de rouille rouge).*
- *Tête et corps en acier inoxydable 18/10 selon NF EN 10088-3 (X5CrNi18-10 ; A2 ; AISI304) (pointe et filet d'introduction en acier au carbone cémenté)*
- *Laquage possible par poudrage polyester polymérisé de couleur de la tête.*

(6) Caractéristique mécanique garantie de l'acier de la vis :

Résistance ultime à la traction de l'acier de la vis : 420 N/mm² minimum.
Résistance ultime à la traction de l'acier inox de la vis : 490 N/mm² minimum.

(7) Conditions de mise en oeuvre :

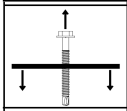
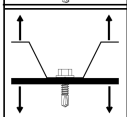
- Capacité de perçage : Pose sur support métallique mince jusque 4x0,75 mm
- Couple de serrage : Application d'un couple de serrage adapté pour un bon écrasement des éléments. Pose avec une visseuse équipée d'une butée de profondeur.
- Vitesse de perçage : Doit être réglée sur chantier en fonction de la dureté des supports de façon à ne pas brûler le foret de la vis. Commencer à la vitesse lente et augmenter progressivement jusqu'au rendement optimum.
- Ne pas utiliser de machine à choc (clé à choc...).

(8) Longueur des vis et capacité de serrage :

Dimensions		6,3x18	6,3x20*	6,3x38						
Référence TK12		763018-091	----	----						
Référence Zn		663018-020	----	663038-020						
Référence Inox		----	663020-075	----						
Réf TK12 couleur		76xxxx-391	----	----						
Réf Zn couleur		66xxxx-015	----	78xxxx-015						
Réf Inox couleur		----	66xxxx-375	----						
Poids kg ‰		3	3	6						
Capacité serrage (CS)	MIN	----	----	----						
	MAX	3 mm	3 mm	23 mm						

xxxx correspond à la désignation RAL.
** Fixation conforme aux DTU40-35, RAGE bardage et RAGE panneaux sandwiches*

(9) Résistances caractéristiques et utiles des vis :

0,63	0,75	1,50						Epaisseur du support en mm	
Suivant le diametre de la pointe foret								Diametre préperçage	
Ordre de grandeur 3-4 Nm.								Couple de serrage en N.m	
										
101 PV18-0404-01	137 PV18-0404-02							Résistance caractéristique Pk	Résistance arrachement de la vis en daN selon norme NF P30-310
33	45							Résistance utile Ru Coefficient sécurité cf. 3	
										
		0,63						Epaisseur nervure en mm	Résistance déboutonnage de la vis en daN selon NF P30-314
		315 PV18-0419-01						Résistance caractéristique Pk	
		105						Résistance utile Ru Coefficient sécurité cf. 3	
Coefficient de sécurité conseillé par Faynot afin de considérer la qualité de mise en oeuvre et du support. Il est possible d'adapter ce coefficient de sécurité en fonction de l'application (assemblages, rénovation...)						901		Résistance caractéristique Pk	Résistance cisaillement de la vis en daN selon norme NF P30-316
						300		Résistance utile Ru Coefficient sécurité cf. 3	

Mise à jour le 09 Novembre 2023

ARTEMA Les industriels de la Mécatronique Membre de la FIM — F Fixations — Affix

FAYNOT est membre de Artema

LABORATOIRE D'ESSAIS ET DE CONTROLE ETS FAYNOT 08800 THILAY

Laboratoire d'essais mécaniques des Ets FAYNOT