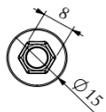
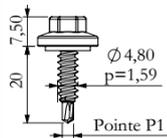
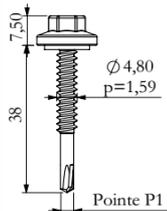
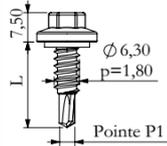


Conformes aux DTU40-35 DTU40-36 RAGE panneaux sandwichs RAGE bardage métallique	<b>FICHE TECHNIQUE</b>	Fixation d'éléments de bardage en creux d'onde ou couturage de tôles
<b>VIS TETINOX P1 AUTOPERCEUSES                  POUR FIXATION DE BARDAGE DOUBLE PEAU ET DE                  COUTURAGE DE TOLES</b>		

- (1) **Dénomination de la vis** : Vis TETINOX P1 autoperceuse 6,3xL ou 4,8xL  
 (2) **Nom et adresse de la société** : FAYNOT INDUSTRIE SA - 08000 THILAY - FRANCE  
 (3) **Nom et adresse de l'usine productrice** : FAYNOT 1 et 2 - 08800 THILAY - FRANCE

Dimensions en mm



Pose avec douille H8 réf. 4498-039.  
 Pose avec douille spéciale à billes réf. 4501-039.

**(4) Caractéristiques du support :**

La fiche technique est établie pour un support acier dont la résistance à la rupture est inférieure à 450 N/mm<sup>2</sup>.

**(5) Caractéristiques des matériaux :**

- Tête de vis sertie d'une feuille acier inoxydable 18-10 suivant NF EN 10088-2 (X5CrNi18-10 ; A2 ; AISI304).
- Tige en acier de cémentation selon NF EN 10263-3 avec revêtement métallique (Zn) renforcé d'une protection complémentaire permettant d'obtenir une résistance à la corrosion ≥ 12 cycles Kesternich selon NF EN ISO 3231 (à 2 l de SO<sub>2</sub> sans apparition de rouille rouge).
- Montée avec une rondelle EPDM.
- Laquage possible par poudrage polyester polymérisé de couleur de la tête.

**(6) Conditions de mise en oeuvre :**

- Capacité de perçage : Pose pour bardage double peau et couturage de toles.
- Couple de serrage : Application d'un couple de serrage adapté pour un bon écrasement des éléments. Pose avec une visseuse équipée d'une butée de profondeur.
- Vitesse de perçage : doit être réglée sur chantier en fonction de la dureté des supports de façon à ne pas brûler le foret de la vis. Commencer à la vitesse lente et augmenter progressivement jusqu'au rendement optimum.
- Ne pas utiliser de machine à choc (clé à choc...).

**(7) Caractéristique mécanique garantie de l'acier de la vis :**

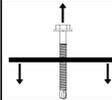
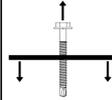
Résistance ultime à la traction de l'acier de la vis : 420 N/mm<sup>2</sup> minimum.

**(8) Longueur des vis et capacité de serrage :**

Dimensions	6,3x22	6,3x38	4,8x20	4,8x38				
Référence	6322-099	6338-099	4820-099	4838-099				
Référence Couleur	62xxxx-099	68xxxx-099	42xxxx-099	43xxxx-099				
Poids kg %	7	9	5	7				
Capacité serrage (CS)	MIN	couture	----	couture	----			
	MAX	couture	15 mm	couture	15 mm			

xxxx correspond généralement à la désignation RAL.

**(9) Résistances caractéristiques et utiles des vis :**

		Epaisseur du support en mm.							
		0,63	0,75	1,00	1,26 (2x 0,63)	1,50 (2x 0,75)	2,00 (2x 1,00)		
		Suivant le diamètre de la pointe foret						Diamètre préperçage	
		2	3	4	5	7	7	Ø 6,3	Couple serrage en N.m
		0,7	0,8	1	3	3,7	5	Ø 4,8	
	Résistance caractéristique Pk	118	147	170	258	305	372		Résistance arrachement de la vis en daN selon norme NF P30-310 <b>Ø 6,3</b>
	Résistance utile Ru Coefficient sécurité cf. 3	39	49	56	86	101	124		
	Résistance caractéristique Pk	72	98	139	137	185	282		Résistance arrachement de la vis en daN selon norme NF P30-310 <b>Ø 4,8</b>
	Résistance utile Ru Coefficient sécurité cf. 3	24	32	46	45	61	94		
Coefficient de sécurité conseillé par Faynot afin de considérer la qualité de mise en oeuvre et du support. Il est possible d'adapter ce coefficient de sécurité en fonction de l'application (assemblages, rénovation...)						703 (Ø 4,8)	1307 (Ø 6,3)	Résistance caractéristique Pk	Résistance cisaillement de la vis en daN selon norme NF P30-316
						234	435	Résistance utile Ru Coefficient sécurité cf. 3	

Mise à jour le 15 Mars 2022