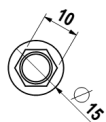
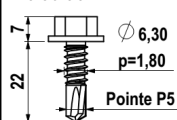


Conformes au DTU43.3	FICHE TECHNIQUE		Système de fixation pour revêtement d'étanchéité de toiture fixé mécaniquement.
	VIS TH 6,3x22 P5 AUTOPERCEUSES POUR FIXATION SUR SUPPORT METALLIQUE D'EPAISSEUR 1,5 à 5 mm		

- (1) **Dénomination de la vis** : Vis TH P5 6,3x22 autoperceuse TK2, TK12 ou TK20
(2) **Nom et adresse de la société** : FAYNOT INDUSTRIE SA - 08000 THILAY - FRANCE
(3) **Nom et adresse de l'usine productrice** : FAYNOT 1 - 08800 THILAY - FRANCE

Dimensions en mm


Douille H10
Réf. 4499-039

(4) Caractéristiques du support :

La fiche technique est établie pour un support acier dont la résistance à la rupture est inférieure à 450 N/mm².

(5) Caractéristiques des matériaux :

- Tête et tige en acier de cémentation selon NF EN 10263-3 avec :
 - ou revêtement métallique renforcé d'une protection complémentaire permettant d'obtenir une résistance à la corrosion ≥ 2 cycles Kesternich selon NF EN ISO 3231 (à 2 l de SO2 sans apparition de rouille rouge).
 - ou revêtement métallique renforcé d'une protection complémentaire permettant d'obtenir une résistance à la corrosion ≥ 12 cycles Kesternich selon NF EN ISO 3231 (à 2 l de SO2 sans apparition de rouille rouge).
 - ou revêtement métallique renforcé d'une protection complémentaire permettant d'obtenir une résistance à la corrosion ≥ 20 cycles Kesternich selon NF EN ISO 3231 (à 2 l de SO2 sans apparition de rouille rouge).

(6) Conditions de mise en œuvre :

- Mise en œuvre pour la fixation des bacs métalliques support d'étanchéité sur support acier.
- Capacité de perçage : Pose sur support acier d'épaisseur de 1,5 à 5 mm environ.
- Couple de serrage : Pose avec une visseuse équipée d'une butée de profondeur.
- Vitesse de perçage : Doit être réglée sur chantier en fonction de la dureté des supports de façon à ne pas brûler le foret de la vis. Commencer à la vitesse lente et augmenter progressivement jusqu'au rendement optimum.
- Ne pas utiliser de machine à choc (clé à choc...).

(7) Caractéristique mécanique garantie de l'acier de la vis :

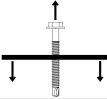
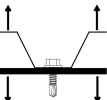
Résistance ultime à la traction de l'acier de la vis : 420 N/mm² minimum.

(8) Longueur des vis et capacité de serrage :

Dimensions	6,3x22								
Référence TK2	63022-051								
Référence TK12	263022-091								
Référence TK20	63022-089								
Poids kg %	7,0								
Capacité serrage (CS)	MIN	---							
	MAX	2 mm							

La capacité de serrage MAX est déterminée pour un support d'épaisseur 5 mm. Pour déterminer la capacité de serrage MAX pour un support d'épaisseur inférieure, il convient d'ajouter la différence entre les deux épaisseurs de support (ex : pour une vis de longueur 22 mm, la capacité de serrage max devient 5,5 mm pour un support d'épaisseur 1,50 mm).

(9) Résistances caractéristiques et utiles des vis :

Epaisseur du support en mm.									
1,50	2,00	2,50	3,00	4,00	5,00				
Suivant le diamètre de la pointe foret									Diametre préperçage
Ordre de grandeur 2-3 Nm.									Couple serrage en N.m
	266 PV12-0521-03	343 PV12-0525-01	433	669	1195	1670		Résistance caractéristique Pk	Résistance arrachement de la vis en daN selon norme NF P30-310
	88	114	144	223	398	556		Résistance utile Ru Coefficient sécurité cf. 3	
								Epaisseur nervure en mm Résistance caractéristique Pk	Résistance déboutonnage de la vis en daN selon NF P30-314
								Résistance utile Ru Coefficient sécurité cf. 3	
	Coefficient de sécurité conseillé par Faynot afin de considérer la qualité de mise en œuvre et du support. Il est possible d'adapter ce coefficient de sécurité en fonction de l'application (assemblages, rénovation...)						1170	Résistance caractéristique Pk	Résistance cisaillement de la vis en daN selon norme NF P30-316
							390	Résistance utile Ru Coefficient sécurité cf. 3	

Mise à jour le 13 Janvier 2022