



iNDiJOINT BUTYLE

Pour regard de visite

CARACTÉRISTIQUES

IDENTIFICATION

Joint qui reste flexible et forme un lien permanent avec une grande variété de substrats, y compris le béton, les métaux et les plastiques.
Dimensions : 3,5 m x 22 x 22 mm = 484 mm².

PROPRIÉTÉS

L'adhésion et la cohésion au moment de l'installation sont excellentes et s'améliorent lors de la mise en service de la colonne. Ce joint est conçu pour ne pas rétrécir, s'oxyder ou durcir et a une excellente résistance aux températures extrêmes, aux environnements acides et alcalins. Ce joint Butyle est conçu pour se conformer pleinement aux normes ASTM et spécifications requises pour une utilisation par l'industrie du béton préfabriqué et les entrepreneurs.

APPLICATION PRIMAIRE

Tuyaux en béton, fosses septiques, puits humides, cadres, voussoirs, caveaux, regards d'assainissement et d'eau pluviale, murs modulables en béton.

APPROBATIONS & NORMES

Spécifications SS-S-210 A « Joint plastique Butyle préformé pour assemblage tuyaux »,
Type 1, Section Préformée.
Désignation AASHTO M-198 75 I, Type B,
Joint plastique souple (Bitumineux)
Désignation ASTM C-990

MISE EN OEUVRE

Les surfaces à assembler doivent être propres et sèches. En raison de la haute qualité adhésive du Joint Butyle, aucun traitement des surfaces n'est généralement nécessaire. En cas d'applications sur des surfaces humides ou exceptionnellement exigeantes, il est recommandé qu'un primaire d'accrochage soit appliqué sur la surface de contact et de le laisser sécher avant l'application du Joint Butyle. La dimension (section) du Joint Butyle requise pour un emboîtement spécifique est déterminé par l'espace annulaire entre les deux éléments. Le Joint Butyle doit être comprimé de manière adéquate pour réaliser l'étanchéité appropriée. Le joint adhère instantanément aux surfaces. **Toujours lier les deux extrémités bout à bout, ne jamais chevaucher.** Laissez la protection en plastique sur le joint pendant la mise en place et ne la retirer que quand vous êtes prêts à assembler les éléments.

CONDITIONNEMENT

• 8 rouleaux par carton, carton de 16 kg

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

Composition chimique	Spécification	Exigence	Joint Butyle
Teneur en hydrocarbure -% en poids	ASTM D4	50 min	Atteint ou dépasse
Apport minéral inerte -% par poids	AASHTO T III	30 min	Atteint ou dépasse
Matière volatile -% en poids	ASTM D-6	2,0 max	Conforme ou inférieur
Propriétés physiques	Spécification	Exigence	Joint Butyle
Densité	ASTM D-71	1,15 – 1,40	Conforme
Ductilité	ASTM D-113	5,0 min	Atteint ou dépasse
Point d'adoucissement	ASTM D-36	160° min	Atteint ou dépasse
Pénétration 25°C	ASTM D-217	50 – 210	Conforme

16/02/2022