



Descriptif technique produit

Date création

05/16

Modification

Version

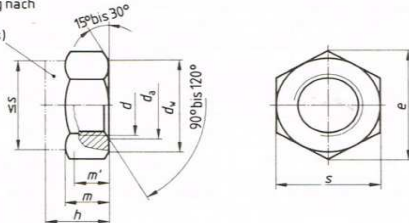
1

Désignation :

ECROU INDESSERABLE

Référence normative

DIN 985

Klemmteil
(Gestaltung nach
Wahl des
Herstellers) m' Mindesthöhe für den Schlüsselangriff

Valeurs dimensionnelles

Gewinde d	M 3	M 4	M 5	M 6	M 7	M 8	M 10	M 12	M 14	M 16	M 18
	-	-	-	-	-	M 8 x 1	M 10 x 1,5	M 12 x 1,5	M 14 x 1,5	M 16 x 1,5	M 18 x 2
$p^1)$	0,5	0,7	0,8	1	1	1,25	1,5	1,75	2	2	2,5
d_s min.	3	4	5	6	7	8	10	12	14	16	18
d_s max.	3,45	4,6	5,75	6,75	7,75	8,75	10,8	13	15,1	17,3	19,5
d_w min.	4,6	5,9	6,9	8,9	9,6	11,6	15,6	17,4	20,5	22,5	24,9
e min.	6,01	7,66	8,79	11,05	12,12	14,38	18,9	21,1	24,49	26,75	29,56
h max. = Nennmaß h	4	5	5	6	7,5	8	10	12	14	16	18,5
h min.	3,7	4,7	4,7	5,7	7,14	7,64	9,64	11,57	13,3	15,3	17,66
$m^2)$ min.	2,4	2,9	3,2	4	4,7	5,5	6,5	8	9,5	10,5	13
$m^3)$ min.	1,65	2,2	2,75	3,3	3,85	4,4	5,5	6,6	7,7	8,8	9,9
s max. = Nennmaß s	5,5	7	8	10	11	13	17	19	22	24	27
s min.	5,32	6,78	7,78	9,78	10,73	12,73	16,67	21,67	23,67	26,16	

Gewinde d	M 20	M 22	M 24	M 27	M 30	M 33	M 36	M 39	M 42	M 45	M 48
	M 20 x 2	M 22 x 2	M 24 x 2	M 27 x 2	M 30 x 2	M 33 x 2	M 36 x 3	M 39 x 3	M 42 x 3	M 45 x 3	M 48 x 3
$p^1)$	2,5	2,5	3	3	3,5	3,5	4	4	4,5	4,5	5
d_s min.	20	22	24	27	30	33	36	39	42	45	48
d_s max.	21,6	23,7	25,9	29,1	32,4	35,6	38,9	42,1	45,4	48,6	51,8
d_w min.	27,7	29,5	33,2	38	42,7	46,6	51,1	55,9	60,6	64,7	69,4
e min.	32,95	35,03	39,55	45,2	50,85	55,37	60,79	66,44	72,09	76,95	82,6
h max. = Nennmaß h	20	22	24	27	30	33	36	39	42	45	48
h min.	18,7	20,7	22,7	25,7	28,7	31,4	34,4	37,4	40,4	43,4	46,4
$m^2)$ min.	14	15	15	17	19	22	25	27	29	32	36
$m^3)$ min.	11	12,2	13,2	14,8	16,5	18,2	19,8	21,5	23,1	24,8	26,5
s max. = Nennmaß s	30	32	36	41	46	50	55	60	65	70	75
s min.	29,16	31	35	40	45	49	53,8	58,8	63,8	68,1	73,1

1) P = Gewindesteigung des Regelgewindes nach DIN 13 Teil 12
2) Gleichzeitig Mindest-Gewindehöhe
3) $m' = 0,55 d$

Caractéristiques mécaniques

Werkstoff		Stahl
Allgemeine Anforderungen		nach DIN 267 Teil 1 und Teil 15
Gewinde	Toleranz	6H ¹⁾
	Norm	DIN 13 Teil 12 und Teil 15
Mechanische Eigenschaften (Mutterkörper)	Festigkeitsklasse (Werkstoff)	$\leq M 39: 5\ 6^2)$ 8 10 > M 39: nach Vereinbarung
	Norm	DIN 267 Teil 4
Werkstoff (Einsatz)		Nichtmetall, z. B. Polyamid
Funktionelle Eigenschaften (Klemm-Drehmomente)		nach DIN 267 Teil 15
Zulässige Maß- und Formabweichungen	Produktklasse	$\leq M 16: A$ (bisher m) > M 16: B (bisher mg)
	Norm	DIN ISO 4759 Teil 1
Oberfläche		Wie hergestellt Für die Rauhtiefen der Oberflächen gilt DIN 267 Teil 2 Für die zulässigen Oberflächenfehler gilt DIN 267 Teil 20 Für galvanischen Oberflächenschutz gilt DIN 267 Teil 9
Annahmeprüfung		Für die Annahmeprüfung gilt DIN 267 Teil 5
1) Siehe hierzu DIN 267 Teil 15		
2) Nur für Muttern mit Feingewinde		