



Descriptif technique produit

Date création

05/16

Modification

Version

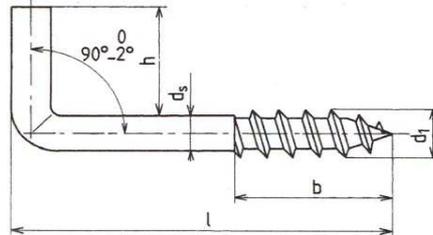
1

Désignation :

GOND

Référence normative

NF E25-611



Valeurs dimensionnelles

Diamètre nominal d	VB 2,5	VB 3	VB 3,5	VB 4	VB 4,5	VB 5	VB 6
P (1) (2)	~	1,2	1,5	1,6	1,75	2,0	2,9
d ₁ (2)	max.	3,3	4,2	4,5	5,0	6,0	7,8
	min.	2,9	3,7	4,0	4,5	5,5	7,4
P (1) (3)	nom.	1,25	1,5	1,5	1,75	2,0	2,8
d ₂ (3)	max.	2,5	3,0	3,5	4,0	4,5	6,0
	min.	2,2	2,6	3,0	3,5	4,0	5,5
d ₅	max.	2,50	3,00	3,50	4,00	4,50	6,00
	min.	2,20	2,60	3,00	3,40	3,80	5,30
h	max.	8,7	10,2	12,3	13,3	14,3	20,4
	min.	8,5	10	12	13	14	20
l nom.	b nom.						
20	10						
25	10	10	12	15			
30	10	10	12	15			
35		15	15	15	18		
40		15	15	18	18	21	
45				18	18	21	24
50				18	18	21	24
55				18	21	21	24
60				18	21	21	24
70					21	24	24
80						24	30
90							30
100							30
110							30

(1) P = pas du filetage.
(2) Valeurs pour filetage roulé.
(3) Valeurs pour filetage taillé.

Produit non normalisé.

Caractéristiques mécaniques

Matériau	Acier au carbone	Laiton
Filetage (1) Tolérances Essais	NF E 25-600	
Revêtement	À préciser à la commande (voir E 25-032 (2) et NF E 27-016 (3))	
Commande Livraison	NF E 25-007	
Réception	Procédures de réception : E 27-015 Tableau de contrôle des caractéristiques : NF E 25-600 (annexe)	

(1) La norme NF E 25-600 fixe un angle de $60^\circ \pm 6^\circ$ pour le profil du filet. Pour la pitonnerie uniquement, le filet peut être réalisé avec un angle de $50^\circ - 10^\circ$.

(2) En cours d'élaboration.

(3) La norme citée s'applique à l'exception des paragraphes concernant spécifiquement le filetage ISO.