



# Descriptif technique produit

Date création

05/16

Modification

Version

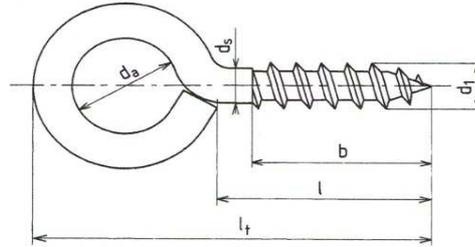
1

Désignation :

PITON

Référence normative

NF E25-609



## Valeurs dimensionnelles

Diamètre nominal d		VB 2,25	VB 2,5	VB 3	VB 3,5	VB 4	VB 4,5	VB 5	VB 6
P (1) (2)	~	1,1	1,2	1,5	1,6	1,75	2,0	2,0	2,5
d <sub>t</sub> (2)	max.	3,0	3,3	4,2	4,5	5,0	6,0	7,0	7,8
	min.	2,6	2,9	3,7	4,0	4,5	5,5	6,0	7,4
P (1) (3)	nom.	1,5	1,5	1,75	2,0	2,0	2,5	3,0	3,5
d <sub>t</sub> (3)	max.	3,0	3,5	4,0	4,5	5,0	6,0	7,0	8,0
	min.	2,6	3,0	3,5	4,0	4,5	5,5	6,4	7,4
d <sub>s</sub>	max.	2,25	2,50	3,00	3,50	4,00	4,50	5,00	6,00
	min.	2,00	2,20	2,60	3,00	3,40	3,80	4,30	5,30
d <sub>a</sub>	max.	5,4	6,4	7,4	9,5	10,5	12,5	14,6	16,6
	nom. min.	5	6	7	9	9	10	12	14
l nom.	b nom.	l max. (longueur hors tout)							
8	5	17,8							
10	8	19,8	21,2						
12	8	21,8	23,2	21,5					
16	10		27,2	29,1					
	12				31,9				
20	10			35,2					
	12				35,9				
25	15				37,8				
	18			40,2	40,9	42,8			
30	18					45,9	48,9	51	
35	18					47,8	50,9	53,9	
40	24						55,9	58,9	
50	30							63,9	
60	36							68	
									73,9
									78
									88

(1) P = pas du filetage.  
 (2) Valeurs pour filetage roulé.  
 (3) Valeurs pour filetage taillé.

Produit non normalisé.

## Caractéristiques mécaniques

Matériau	Acier au carbone	Laiton
Filetage (1) Tolérances Essais	NF E 25-600	
Revêtement	À préciser à la commande (voir E 25-032 (2) et NF E 27-016 (3))	
Commande Livraison	NF E 25-007	
Réception	Procédures de réception : E 27-015 Tableau de contrôle des caractéristiques : NF E 25-600 (annexe)	
(1)	La norme NF E 25-600 fixe un angle de $60^\circ \pm 6^\circ$ pour le profil du filet. Pour la pitonnerie uniquement, le filet peut être réalisé avec un angle de $50^\circ - 10^\circ$ .	
(2)	En cours d'élaboration.	
(3)	La norme citée s'applique à l'exception des paragraphes concernant spécifiquement le filetage ISO.	