



29/01/2026



POTEAU INCENDIE. PEGASE 2-STOP DN100 1.50M

Réf. : 193944

Fournisseur : Avk

INFORMATIONS

Poteau d'incendie incongelable et renversable à prises apparentes conforme aux normes NF S 61-213/CN et NF EN 14384 possédant le marquage CE. Installation suivant NF S 62-200. Grande résistance aux intempéries et produits de désinfection grâce au revêtement époxy et polyester des parties internes et non enterrées. Vidange automatique à bille prévenant le gel. Fût supérieur et culot coudée à patin orientables 360°

DÉTAILS

Domaine d'emploi :

Poteau d'incendie incongelable et renversable à prises apparentes destiné à être utilisé sur des réseaux d'eau potable ou eaux brutes non chargées.

Normes/Certifications :

- Conforme aux normes NF S 61-213/CN et NF EN 14384, installation suivant NF S 62-200
- Perçage des brides de raccordement suivant norme EN 1092-2 : ISO PN 10/16
- Raccords symétriques suivant NF S 61-703
- Joints EPDM suivant NF EN 681-1
- Culot coudé à bride ISO PN 10
- Marquage CE
- Tous les matériaux en contact avec l'eau sont certifiés conformes à l'arrêté du 29 mai 1997
- ACS
- Conception suivant EN 1074-6:2008
- Couleur incendie rouge suivant réglementation

Épreuves :

- Épreuve hydraulique suivant norme EN-1074-1 : siège 18 bar - corps : 25 bar
- Temps de vidange 7min.
- Volume d'eau retenu 1 ml
- MOT < 80 Nm
- MST > 250 Nm

CARACTÉRISTIQUES



Documents et visuels non contractuels.

Le délai de garantie, éventuellement mentionné, fait référence à la garantie du fabricant.

Merci de vous référer à nos conditions générales de vente.

Poids 94 kg

Diamètre 100 mm